

Ficha Técnica – Electrodo E6011 SOLDADITO



Clasificación

- AWS A5.1: E6011
- BS EN ISO 2560-B- E 43 11A
- JIS Z3211 D4311

Presentación Electrodo celulósico potásico para acero al carbono. Disponible en diámetros: 3/32" (2.5 mm), 1/8" (3.2 mm), 5/32" (4.0 mm) y 3/16" (5.0 mm).
Empaque: cajas de 5.0 kg.

Características principales

- Alta velocidad de soldadura.
- Excelente penetración, incluso en piezas oxidadas o con ligera suciedad.
- Arco estable y fácil de encender.
- Escoria de rápida solidificación, ideal para soldaduras verticales y sobrecabeza.
- Fácil remoción de escoria.
- Menor sensibilidad al soplo magnético en corriente continua.

Usos y aplicaciones

- Construcción y estructuras metálicas.
- Calderería y estanques.
- Tuberías y cañerías.
- Embarcaciones y astilleros.
- Maquinarias y carrocerías.

Propiedades mecánicas del metal depositado

Propiedad	Estándar (mín.)	Típico E6011
Resistencia a la tracción (Rm)	≥ 430 MPa	≈ 500 MPa
Límite elástico (Re)	≥ 330 MPa	≈ 400 MPa
Alargamiento	≥ 22%	≈ 30%
Impacto a -30 °C	≥ 27 J	≈ 75 J

Composición química típica (%)

- C: 0,09
- Mn: 0,51
- Si: 0,29
- P: 0,013
- S: 0,012